

# Volvo L60H, L70H, L90H - Détails.

## Moteur

Moteur diesel 6 litres, 6 cylindres en ligne, turbocompressé avec injection à rampe commune de dernière génération. Le carburant est distribué à partir de la rampe commune maintenue sous haute pression par une pompe. Le carburant sous haute pression est acheminé par 6 conduites jusqu'aux injecteurs à commande électronique. Le moteur répond aux exigences des normes antipollution Etape IV.

## L60H

Moteur	D6J (Etape IV)	
Puissance max. à	tr/s	23,3 - 30,0
	tr/min	1 400 - 1 800
Brute SAE J1995	kW / Ch	123 / 167
Nette ISO 9249, SAE J1349	kW / Ch	123 / 167
Couple max. à	tr/s	23,3
	tr/min	1 400
Brut SAE J1995	Nm	820
Net ISO 9249, SAE J1349	Nm	820
Plage économique	tr/s	13,3 - 26,6
	tr/min	800 - 1 600
Cylindrée	L	5,7

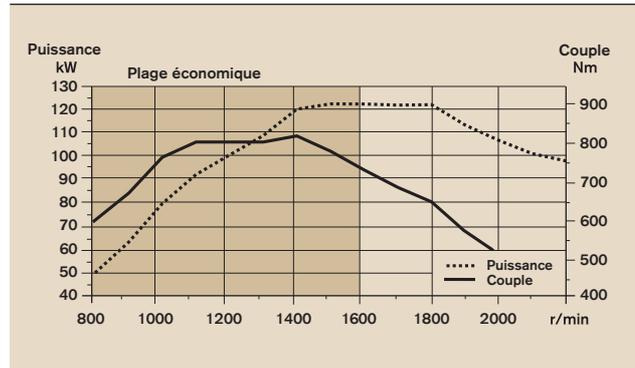
## L70H

Moteur	D6J (Etape IV)	
Puissance max. à	tr/s	23,3 - 28,3
	tr/min	1 400 - 1 700
Brute SAE J1995	kW / Ch	127 / 173
Nette ISO 9249, SAE J1349	kW / Ch	127 / 173
Couple max. à	tr/s	23,3
	tr/min	1 400
Brut SAE J1995	Nm	853
Net ISO 9249, SAE J1349	Nm	853
Plage économique	tr/s	13,3 - 26,6
	tr/min	800 - 1 600
Cylindrée	L	5,7

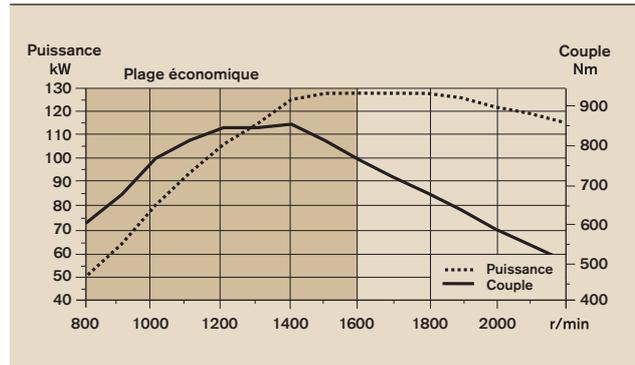
## L90H

Moteur	D6J (Etape IV)	
Puissance max. à	tr/s	23,3 - 31,7
	tr/min	1 400 - 1 900
Brute SAE J1995	kW / Ch	137 / 186
Nette ISO 9249, SAE J1349	kW / Ch	137 / 186
Couple max. à	tr/s	23,3
	tr/min	1 400
Brut SAE J1995	Nm	934
Net ISO 9249, SAE J1349	Nm	934
Plage économique	tr/s	13,3 - 26,6
	tr/min	800 - 1 600
Cylindrée	L	5,7

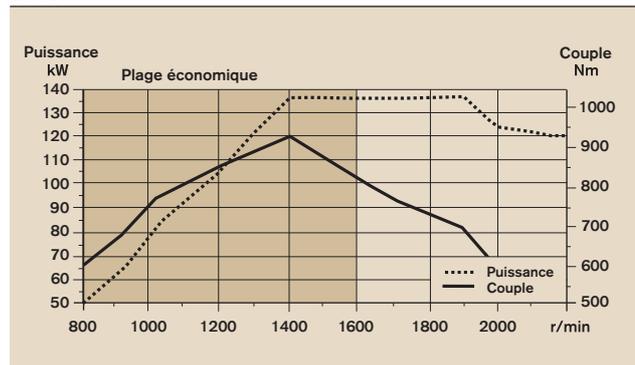
## L60H



## L70H



## L90H



## Transmission

**Convertisseur** : simple étage.

**Boîte de vitesses** : Volvo à arbre intermédiaire, commande par levier multifonction. Passage rapide et souple des rapports grâce au pilotage par valve proportionnelle PWM.

**Boîte de vitesses** : Volvo Automatic Power Shift (APS). Passage entièrement automatique des rapports 1 à 4. Sélecteur de mode à 4 programmes de passage des rapports, y compris AUTO.

**Essieux** : Volvo à arbres de roue flottants, carter en fonte et moyeux à réducteurs planétaires. Essieu avant fixe, essieu arrière oscillant. Blocage de différentiel 100 % dans le pont avant.

### L60H

Boîte de vitesses	Volvo	HTE 125	
Multiplication du couple, ratio de calage		2,5:1	
Vitesse de pointe, avant / arrière	1 <sup>er</sup> rapport	km/h	8
	2 <sup>ème</sup> rapport	km/h	16
	3 <sup>ème</sup> rapport	km/h	29
	4 <sup>ème</sup> rapport*	km/h	46
Mesurée avec des pneus		20.5 R25	
Essieu avant / essieu arrière		AWB 15 / AWB 15	
Oscillation essieu arrière ±	°	± 13	
Garde au sol à 13° d'oscillation	mm	470	

### L70H

Boîte de vitesses	Volvo	HTE 125	
Multiplication du couple		2,5:1	
Vitesse de pointe, avant / arrière	1 <sup>er</sup> rapport	km/h	8
	2 <sup>ème</sup> rapport	km/h	15
	3 <sup>ème</sup> rapport	km/h	29
	4 <sup>ème</sup> rapport*	km/h	46
Mesurée avec des pneus		20.5 R25	
Essieu avant / essieu arrière		AWB 25 / AWB 20	
Oscillation essieu arrière ±	°	± 13	
Garde au sol à 13° d'oscillation	mm	470	

### L90H

Boîte de vitesses	Volvo	HTE 125	
Multiplication du couple		2,5:1	
Vitesse de pointe, avant / arrière	1 <sup>er</sup> rapport	km/h	8
	2 <sup>ème</sup> rapport	km/h	15
	3 <sup>ème</sup> rapport	km/h	28
	4 <sup>ème</sup> rapport*	km/h	46
Mesurée avec des pneus		20.5 R25	
Essieu avant / essieu arrière		AWB 25 / AWB 20	
Oscillation essieu arrière ±	°	± 13	
Garde au sol à 13° d'oscillation	mm	470	

\* Vitesse affichée par le compteur et limitée par l'ECU

## Système électrique

**Système électrique Contronic avec témoin lumineux central et alarme sonore pour les fonctions suivantes** : dysfonctionnement moteur, pression de direction insuffisante, surrégime moteur, communication interrompue avec l'unité de contrôle électronique. Témoin lumineux central et alarme sonore pour les fonctions suivantes (lorsqu'un rapport est engagé) : pression d'huile moteur insuffisante, température d'huile moteur élevée, température d'air d'admission élevée, niveau de liquide de refroidissement insuffisant, température de liquide de refroidissement élevée, pression élevée dans le bas moteur, pression d'huile de boîte de vitesses insuffisante, température d'huile de boîte de vitesses élevée, pression de freinage insuffisante, frein de stationnement enclenché, défaut des accumulateurs de freinage, niveau d'huile hydraulique insuffisant, température d'huile hydraulique élevée, surrégime dans le rapport engagé, température élevée de l'huile de refroidissement des essieux avant et arrière, etc.

### L60H, L70H, L90H

Batteries	V	2 x 12
Capacité des batteries	Ah	2 x 110
Capacité de démarrage à froid (approx.)	A	680
Alternateur	W / A	3135 / 80
Démarrreur	kW	5,5

## Système de freinage

**Freins de service** : double circuit de freinage hydraulique Volvo avec freins à disques immergés, refroidis par circulation d'huile, montés dans l'extrémité des ponts. 4 réglages au choix de débrayage automatique au freinage.

**Frein de stationnement** : disque sec monté sur l'arbre de transmission en sortie de la boîte de vitesses. Enclenchement par ressorts, libération électro-hydraulique commandée par un contacteur au tableau de bord.

Frein de secours : double circuit de freinage maintenu sous pression par des accumulateurs rechargeables.

**Norme de sécurité** : le système de freinage est conforme aux exigences de la norme ISO 3450, 71/320/CEE.

### L60H

Nombre de disques de frein par roue		1
Accumulateurs	L	3 x 0,5

### L70H

Nombre de disques de frein par roue		1
Accumulateurs	L	2 x 0,5 + 1 x 1,0

### L90H

Nombre de disques de frein par roue		1
Accumulateurs	L	2 x 0,5 + 1 x 1,0

# Volvo L60H, L70H, L90H - Détails.

## Cabine

**Instrumentation** : toutes les informations importantes s'affichent au centre du tableau de bord, en pleine vue de l'opérateur. Ecran d'affichage du système de surveillance Contronic.

**Chauffage et dégivrage** : chauffage à prise d'air frais filtré. Ventilateur à régulation automatique et manuelle (11 vitesses). Evénements de dégivrage sous toutes les vitres.

**Siège** : suspension pneumatique réglable et ceinture de sécurité à enrrouleur. Le siège est monté sur une console fixée au plancher et à la face arrière de la cabine. Les forces éventuellement générées par la ceinture de sécurité sont absorbées par les rails du siège.

**Normes de sécurité** : la cabine est testée et homologuée ROPS (ISO 3471) et FOPS (ISO 3449). La cabine est également conforme aux exigences des normes ISO 6055 (Protège-conducteur - Véhicules industriels) et SAE J386 (Retenue de l'opérateur).

## L60H

Sortie de secours : marteau de bris de vitre pour sortie d'urgence		
Niveau sonore intérieur selon les normes ISO 6396 / SAE J2105	dB(A)	68
Niveau sonore extérieur selon les normes ISO 6395 / SAE J2104	dB(A)	104
Ventilation	m <sup>3</sup> /min	9
Capacité du chauffage	kW	16
Climatisation (option)	kW	7,5

## L70H

Sortie de secours : marteau de bris de vitre pour sortie d'urgence		
Niveau sonore intérieur selon les normes ISO 6396 / SAE J2105	dB(A)	68
Niveau sonore extérieur selon les normes ISO 6395 / SAE J2104	dB(A)	105
Ventilation	m <sup>3</sup> /min	9
Capacité du chauffage	kW	16
Climatisation (option)	kW	7,5

## L90H

Sortie de secours : marteau de bris de vitre pour sortie d'urgence		
Niveau sonore intérieur selon les normes ISO 6396 / SAE J2105	dB(A)	68
Niveau sonore extérieur selon les normes ISO 6395 / SAE J2104	dB(A)	105
Ventilation	m <sup>3</sup> /min	9
Capacité du chauffage	kW	16
Climatisation (option)	kW	7,5

## Groupe de levage

Groupe TP à force d'arrachement élevée et levage parallèle de la charge				
	<b>L60H</b>	<b>L70H</b>	<b>L90H</b>	
<b>Vérins de levage</b>	2	2	2	
Alésage	mm 110	110	120	
Diamètre de tige	mm 70	70	70	
Course	mm 665	756	733	
<b>Vérin de cavage</b>	1	1	1	
Alésage	mm 150	160	180	
Diamètre de tige	mm 80	90	90	
Course	mm 444	432	430	

## Système hydraulique

Système hydraulique à détection de charge et centre fermé, réservoir hydraulique non pressurisé et distributeur piloté.

**Alimentation** : pompes à débit variable à pistons axiaux.

**Distributeur** : le distributeur principal répartit la pression et le débit entre le ventilateur de refroidissement, la direction, les freins, le système hydraulique de travail et le système de pilotage. La direction est toujours prioritaire.

**Levage** : tiroir à quatre positions : levage, maintien, abaissement et flottement. L'arrêt automatique des bras de levage peut être réglé sur toute position entre portée max. et hauteur max.

**Cavage** : tiroir à trois positions : rappel, maintien, déversement. Rappel automatique du godet réglable à l'angle souhaité par capteur magnétique.

**Vérins** : tous les vérins sont des vérins à double effet.

**Filtre** : filtration plein débit par cartouche filtrante de 10 microns (absolu).

		<b>L60H</b>	<b>L70H</b>	<b>L90H</b>
Pompe 2 (direction, freins, pilotage et hydraulique de travail), pression de service max.	MPa	26	26	31
Débit	L/min	145	154	171
à	MPa	10	10	10
Régime moteur	tr/s (tr/min)	1 900	1 900	1 900
Pompe 3 (freins et ventilateur de refroidissement), pression de service max.	MPa	21	21	21
Débit	L/min	33	33	33
à	MPa	10	10	10
Régime moteur	tr/s (tr/min)	1 900	1 900	1 900
Système de pilotage, pression de service	MPa	3,5	3,5	3,5
Temps de cycles				
Levage	s	4,5	5,1	5,4
Déversement	s	2,3	1,3	1,9
Abaissement (à vide)	s	2,9	2,7	3,2
Durée totale	s	9,7	9,1	10,5

## Système de direction

Alimentation : alimentation prioritaire par une des deux pompes à débit variable à pistons axiaux pilotées par détection de charge.

Vérins de direction : deux vérins à double effet

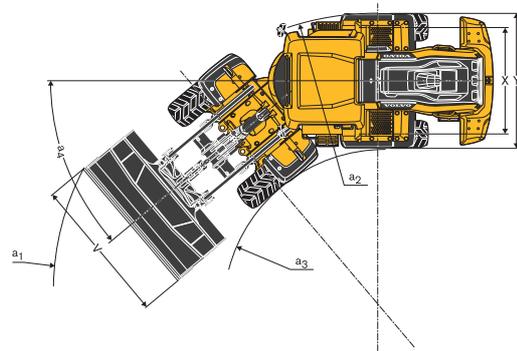
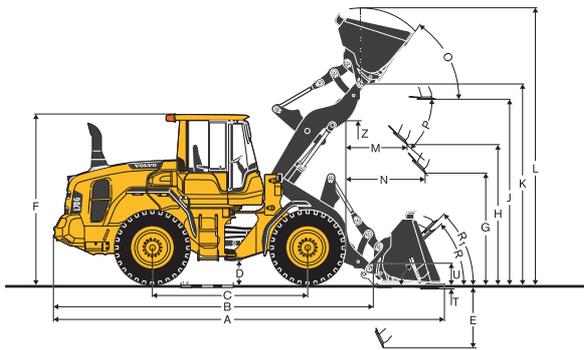
	<b>L60H</b>	<b>L70H</b>	<b>L90H</b>	
<b>Vérins de direction</b>	2	2	2	
Alésage	mm 70	70	80	
Diamètre de tige	mm 45	45	50	
Course	mm 386	386	345	
Pression de service	MPa 21	21	21	
Débit max.	L/min 60	60	60	
Angle de direction max.	± ° 40	40	40	

## Maintenance

**Accessibilité** : grand capot moteur enveloppant à relevage électrique, dégageant l'accès à l'ensemble du compartiment moteur. Filtres à longue durée de service. Tous les filtres et les filtres-reniflards sont accessibles à hauteur d'homme. Le système Contronic permet de contrôler, enregistrer et analyser les données opérationnelles afin de faciliter la résolution de dysfonctionnements.

	<b>L60H</b>	<b>L70H</b>	<b>L90H</b>	
Réservoir de carburant (volume utile)	L 222	222	222	
Réservoir d'AdBlue®	L 20	20	20	
Liquide de refroidissement	L 30	30	30	
Réservoir hydraulique	L 90	90	90	
Huile de boîte de vitesses	L 21	21	21	
Huile moteur (niveau max.)	L 19,5	19,5	19,5	
Huile essieu avant	L 25	35	35	
Huile essieu arrière	L 25	27	27	

# Caractéristiques techniques.



## Pneumatiques 20.5 R25 L3

		L60H	L70H	L90H	L60H	L70H	L90H
		Bras de levage standard			Bras de levage grande hauteur		
B	mm	6 040	6 080	6 160	6 550	6 560	6 590
C	mm	3 000	3 000	3 050	3 000	3 000	3 050
D	mm	440	450	450	440	450	450
F	mm	3 270	3 280	3 280	3 270	3 280	3 280
G	mm	2 134	2 134	2 132	2 134	2 134	2 132
J	mm	3 570	3 590	3 660	4 150	4 100	4 090
K	mm	3 870	3 870	3 970	4 380	4 390	4 400
O	°	56	56	57	58	52	57
P <sub>max</sub>	°	46	46	44	42	43	45
R	°	43	43	44	43	43	46
R1*	°	47	48	49	50	49	51
S	°	79	68	67	78	73	66
T	mm	103	101	107	79	107	102
U	mm	450	440	470	540	500	510
X	mm	1 900	1 930	1 960	1 900	1 930	1 960
Y	mm	2 430	2 460	2 490	2 430	2 460	2 490
Z	mm	3 210	3 160	3 290	3 590	3 500	3 660
a <sub>2</sub>	mm	5 340	5 350	5 430	5 340	5 350	5 430
a <sub>3</sub>	mm	2 900	2 890	2 950	2 900	2 890	2 950
a <sub>4</sub>	±°	40	40	40	40	40	40

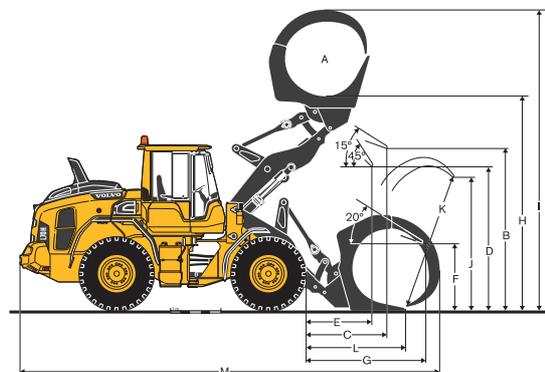
\* Position de transport SAE

Sur tous les points concernés, les spécifications et dimensions sont conformes aux normes ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 14397 et SAE J818.

## Pneumatiques : 20.5 R25 L3

	L60H	L70H	L90H
Capacité de charge SAE kg	3 450	3 990	4 600
Poids opérationnel à vide* kg	12 380	14 110	16 100
Code commercial grappin	82194	80153	80832
A	m <sup>2</sup>	1,3	1,5
B	mm	3 410	3 380
C	mm	1 480	1 590
D	mm	2 930	2 870
E	mm	1 170	1 260
F	mm	1 530	1 510
G	mm	2 350	2 440
H	mm	4 330	4 380
I	mm	5 880	6 030
J	mm	2 000	2 140
K	mm	2 080	2 370
L	mm	1 710	1 790
M	mm	7 890	7 990

\* Avec le contrepois pour manutention de grumes

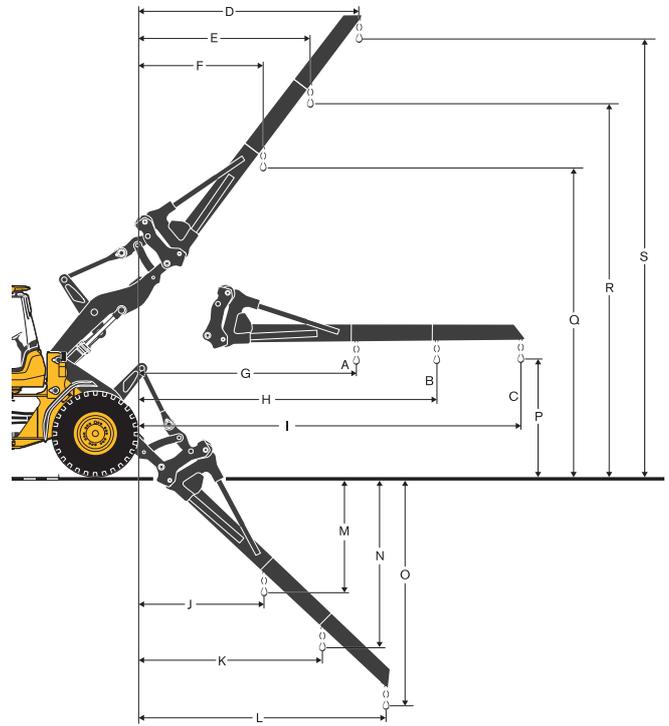


# Caractéristiques techniques.

## Pneumatiques : 20.5 R25 L3

		L60H	L70H	L90H
Code commercial potence de manutention		92 007	92 007	92 008
A*	kg	1 800	2 150	2 760
B*	kg	1 400	1 710	2 130
C*	kg	1 150	1 400	1 740
Charge de basculement statique, machine droite	kg	3 070	3 430	4 080
machine braquée à 35°	kg	2 760	3 090	3 650
machine braquée à fond	kg	2 670	2 980	3 520
D	mm	2 590	2 710	2 610
E	mm	2 000	2 100	2 010
F	mm	1 460	1 540	1 410
G	mm	3 270	3 320	3 250
H	mm	4 300	4 350	4 380
I	mm	5 430	5 490	5 520
J	mm	900	1 260	1 340
K	mm	1 220	1 740	1 890
L	mm	1 580	2 260	2 430
M	mm	2 260	2 170	2 040
N	mm	3 240	3 090	3 030
O	mm	4 320	4 100	4 020
P	mm	1 510	1 530	1 530
Q	mm	5 290	5 300	5 340
R	mm	6 170	6 180	6 300
S	mm	7 140	7 130	7 260
Poids opérationnel à vide	kg	11 670	13 160	14 520

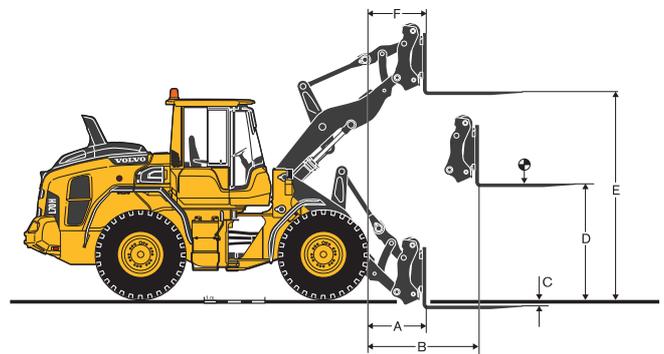
\* Charge utile machine braquée à fond, en position de basculement  
Charges de basculement calculées avec la potence à longueur max.



## Pneumatiques : 20.5 R25 L3

		L60H	L70H	L90H
Code commercial tablier porte-fourches		83768	83769	83770
Code commercial fourches à palettes (D / G)		80042 / 80043	80042 / 80044	80106 / 80107
Charge de basculement statique, machine droite	kg	6 570	7 250	8 470
machine braquée à 35°	kg	5 900	6 510	7 550
machine braquée à fond	kg	5 710	6 300	7 280
Centre de gravité de la charge à*	mm	600	600	600
A	mm	790	840	930
B	mm	1 560	1 610	1 670
C	mm	- 37	- 55	- 8
D	mm	1 830	1 860	1 800
E	mm	3 710	3 740	3 780
F	mm	700	760	730
Poids opérationnel à vide	kg	11 750	13 240	14 610

\* Sol ferme et horizontal





# Caractéristiques techniques.

## L70H

Pneumatiques 20.5 R25 XHA2 L3	UNIVERSEL						NIVELAGE	MATÉRIAUX LÉGERS		Bras de levage grande hauteur	
											
	2.1 m³ STE H BOE	2 m³ STE H T	2.3 m³ STE P BOE	2.3 m³ STE H BOE	2.4 m³ STE P BOE	2.4 m³ STE H BOE	2.2 m³ GRB H BOE	3.4 m³ LM H	6.4 m³ LM H		
Capacité en dôme ISO / SAE	m³	2.1	2	2.3	2.3	2.4	2.4	2.2	3.4	6.4	-
Capacité à coefficient de remplissage 110 %	m³	2.3	2.2	2.5	2.5	2.6	2.6	2.4	3.7	7	-
Charge de basculement statique, machine droite	kg	9 330	9 520	9 860	9 270	9 830	9 230	7 550	8 820	8 380	-1 740
machine braquée à 35°	kg	8 340	8 520	8 840	8 280	8 800	8 240	6 700	7 850	7 390	-1 600
machine braquée à fond	kg	8 040	8 230	8 540	7 980	8 500	7 950	6 460	7 570	7 090	-1 550
Force d'arrachement	kN	92.8	94.8	98.8	89.4	96.5	87.6	62.7	71.7	53.9	-1.7
A	mm	7 440	7 590	7 370	7 490	7 400	7 520	7 950	7 780	8 330	460
E	mm	1 150	1 290	1 080	1 190	1 110	1 220	1 670	1 470	1 970	20
H	mm	2 780	2 690	2 830	2 750	2 810	2 730	2 350	2 530	2 150	560
L	mm	5 100	5 150	5 090	5 170	5 130	5 200	4 720	5 450	5 790	510
M	mm	1 110	1 240	1 060	1 140	1 070	1 160	1 350	1 340	1 720	-60
N	mm	1 630	1 710	1 610	1 650	1 610	1 660	1 570	1 680	1 720	400
V	mm	2 650	2 500	2 650	2 650	2 650	2 650	2 650	2 650	2 750	0
a1 Rayon de braquage à l'angle extérieur du godet	mm	11 760	11 710	11 740	11 790	11 740	11 800	12 320	11 980	12 410	390
Poids opérationnel	kg	13 700	13 610	13 450	13 730	13 470	13 750	13 990	13 940	14 480	190

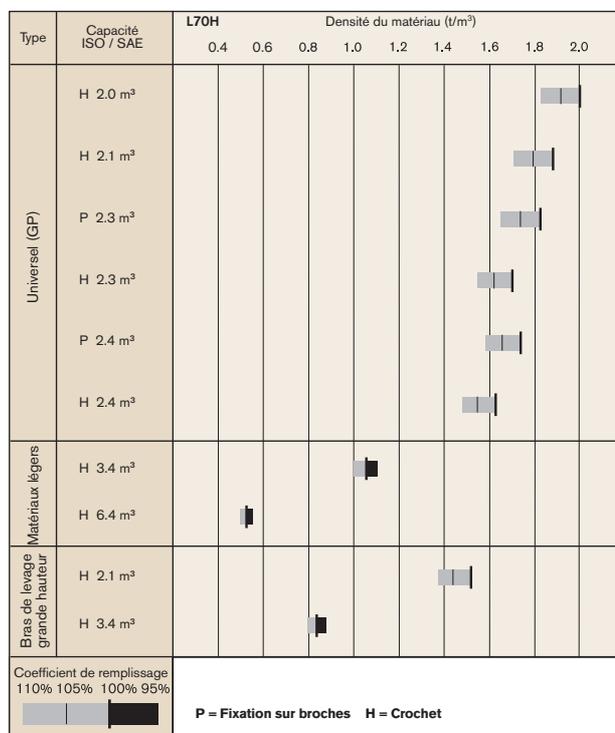
### Tableau de sélection d'un godet

Le godet doit être choisi en fonction de la densité du matériau et du coefficient de remplissage attendu. La capacité réelle du godet est souvent plus importante que la capacité ISO/SAE en raison de caractéristiques de la cinématique TP telles que la configuration ouverte du godet, les angles de rappel élevés en toutes positions et la grande facilité de remplissage du godet. L'exemple concerne une chargeuse à bras de levage standard.

Exemple : sable et gravier. Coefficient de remplissage ~ 105 %. Densité 1,65 t/m³. Résultat : le godet 1,9 m³ transporte 2,0 m³. Pour une stabilité optimale, consultez toujours le tableau de sélection d'un godet.

Matériau	Coefficient de remplissage, %	Densité du matériau, t/m³	Capacité ISO/SAE du godet, m³	Capacité réelle, m³
Terre / Argile	~ 110	~ 1,55 ~ 1,45 ~ 1,40	2,1	2,3
			2,3	2,6
			2,4	2,6
Sable / Gravier	~ 105	~ 1,60 ~ 1,50 ~ 1,45	2,1	2,2
			2,3	2,4
			2,4	2,5
Agrégrats	~ 100	~ 1,80 ~ 1,70 ~ 1,60	2,1	2,1
			2,3	2,3
			2,4	2,4
Roche	≤ 100	~ 1,70	1,6	1,6

La taille des godets roche a été optimisée en fonction d'une pénétration optimale et d'un remplissage facile plutôt qu'en fonction de la densité du matériau.



Comment lire le coefficient de remplissage

### Caractéristiques opérationnelles supplémentaires

Pneumatiques 20.5 R25 L3	Bras de levage standard			Bras de levage grande hauteur
	20.5 R25 L2	600/65 R25 L3	600/65 R25 L3	600/65 R25 L3
Largeur hors tout aux pneus	mm	+10	100	100
Garde au sol	mm	-20	-30	-30
Charge de basculement (machine braquée à fond)	kg	-180	-10	-10
Poids opérationnel	kg	-90	30	30

Valeurs calculées avec un godet 2,4 m³ STE H BOE

## L90H

Pneumatiques 20.5 R25 XHA2 L3	UNIVERSEL						NIVELAGE	MATÉRIAUX LÉGERS		Bras de levage grande hauteur	
	2.3 m³ STE H BOE	2.5 m³ STE H T	2.5 m³ STE P BOE	2.5 m³ STE H BOE	2.6 m³ STE P BOE	2.8 m³ STE P BOE	2.8 m³ GRB H BOE	4.1 m³ LM H	7 m³ LM H		
Capacité en dôme ISO / SAE	m³	2.3	2.5	2.5	2.5	2.6	2.8	2.8	4.1	7	-
Capacité à coefficient de remplissage 110 %	m³	2.5	2.8	2.8	2.8	2.9	3.1	3.1	4.5	7.7	-
Charge de basculement statique, machine droite	kg	10 930	11 090	11 470	10 860	11 430	11 350	10 740	10 240	9 940	-1 680
machine braquée à 35°	kg	9 700	9 850	10 200	9 620	10 160	10 080	9 510	9 030	8 720	-1 530
machine braquée à fond	kg	9 330	9 480	9 820	9 260	9 790	9 700	9 150	8 670	8 360	-1 490
Force d'arrachement	kN	138	137.6	145.5	133	142.9	137.7	126.4	100.5	86.9	1.7
A	mm	7 560	7 790	7 510	7 610	7 530	7 580	7 690	8 040	8 340	410
E	mm	1 170	1 370	1 110	1 210	1 140	1 180	1 280	1 590	1 850	-10
H	mm	2 840	2 700	2 880	2 810	2 870	2 830	2 750	2 540	2 340	430
L	mm	5 230	5 320	5 220	5 290	5 250	5 310	5 380	5 570	5 770	420
M	mm	1 070	1 270	1 030	1 110	1 050	1 080	1 140	1 440	1 650	-30
N	mm	1 660	1 760	1 640	1 680	1 640	1 660	1 700	1 710	1 710	360
V	mm	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750	2 750	3 000	0
a1 Rayon de braquage à l'angle extérieur du godet	mm	12 040	12 170	12 010	12 060	12 020	12 050	12 100	12 300	12 700	310
Poids opérationnel	kg	15 190	15 140	14 980	15 230	15 000	15 050	15 300	15 560	15 990	170

### Tableau de sélection d'un godet

Le godet doit être choisi en fonction de la densité du matériau et du coefficient de remplissage attendu. La capacité réelle du godet est souvent plus importante que la capacité ISO/SAE en raison de caractéristiques de la cinématique TP telles que la configuration ouverte du godet, les angles de rappel élevés en toutes positions et la grande facilité de remplissage du godet. L'exemple concerne une chargeuse à bras de levage standard.

Exemple : sable et gravier. Coefficient de remplissage ~ 105 %. Densité 1,65 t/m³. Résultat : le godet 1,9 m³ transporte 2,0 m³. Pour une stabilité optimale, consultez toujours le tableau de sélection d'un godet.

Matériau	Coefficient de remplissage, %	Densité du matériau, t/m³	Capacité ISO/SAE du godet, m³	Capacité réelle, m³
Terre / Argile	~ 110	~ 1,55	2,1	2,3
		~ 1,45	2,3	2,5
		~ 1,40	2,4	2,6
Sable / Gravier	~ 105	~ 1,60	2,1	2,2
		~ 1,50	2,3	2,4
		~ 1,45	2,4	2,5
Agréats	~ 100	~ 1,80	2,1	2,1
		~ 1,70	2,3	2,3
		~ 1,60	2,4	2,4
Roche	≤ 100	~ 1,70	1,6	1,6

La taille des godets roche a été optimisée en fonction d'une pénétration optimale et d'un remplissage facile plutôt qu'en fonction de la densité du matériau.

Type	Capacité ISO / SAE	L90H								
		Densité du matériau (t/m³)								
		0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0
Universel (GP)	H 2.3 m³									
	H 2.5 m³									
	P 2.5 m³									
	H 2.5 m³									
	P 2.6 m³									
	P 2.8 m³									
	H 2.8 m³									
Matériaux légers	H 4.1 m³									
	H 7.0 m³									
Bras de levage grande hauteur	H 2.3 m³									
	H 4.1 m³									

Coefficient de remplissage  
110% 105% 100% 95%

P = Fixation sur broches H = Crochet

Comment lire le coefficient de remplissage

### Caractéristiques opérationnelles supplémentaires

Pneumatiques 20.5 R25 L3		Bras de levage standard			Bras de levage grande hauteur
		20.5 R25 L2	650/65 R25 L3	650/65 R25 L3	600/65 R25 L3
Largeur hors tout aux pneus	mm	0	+160	+160	100
Garde au sol	mm	-10	0	0	-30
Charge de basculement (machine braquée à fond)	kg	-110	+310	+280	-20
Poids opérationnel	kg	-100	+560	+560	30

Valeurs calculées avec un godet 2,8 m³ STE H BOE